

ЕАС

**ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ
ШС-80-01МК СПУ**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.

1 Назначение изделия.

2 Технические характеристики.

3 Комплектность.

4 Требования безопасности.

5 Требования охраны окружающей среды.

6 Подготовка изделия к эксплуатации.

7 Подготовка к работе.

8 Использование изделия.

9 Техническое обслуживание.

10 Возможные неисправности и способы их устранения.

11 Транспортирование и хранение.

12 Гарантии изготовителя.

13 Свидетельство о приёмке.

14 Свидетельство об упаковывании.

Приложение А. Талон № 1 на гарантийное обслуживание.

Приложение Б. Талон № 2 на гарантийное обслуживание.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (далее по тексту – руководство) является объединенным документом, предназначенным для изучения технических характеристик шкафа сушильного ШС-80-01МК СПУ (далее по тексту – шкафа), его принципа действия и устройства с целью правильного использования шкафа, удостоверяет гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики шкафа.

Данное руководство по эксплуатации в течение всего срока эксплуатации шкафа должно находиться у лиц, ответственных за его сохранность.

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Шкаф сушильный предназначен для термической обработки твердого и измельченного загружаемого вещества, а также для сушки инструментов, жирных масел, термостойких порошков и других материалов, стеклянной, металлической посуды. Шкаф обеспечивает непрерывное поддержание внутри рабочей камеры стабильной температуры.

1.2 Шкаф выпускается в двух исполнениях:

с лакокрасочным покрытием корпуса ПГИЖ.681945.006-08;

с корпусом из нержавеющей стали ПГИЖ.681945.006-14.

1.3 Шкаф работает от сети переменного тока ($220\pm 10\%$) В и частотой 50 Гц.

1.4 Шкаф отнесен к виду климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

1.5 Внутренняя камера шкафа и внутренняя часть двери сделаны из нержавеющей стали. При работе при температуре выше $150\text{ }^{\circ}\text{C}$ может произойти изменение цвета металлических поверхностей (желто-коричневый или голубой оттенок) в результате естественного процесса окисления. Это возможное изменение цвета безопасно и ни в коей мере не ухудшает функциональные характеристики оборудования.

Внимание! В связи с постоянным совершенствованием изделия, внесением конструктивных изменений, повышающих надёжность и улучшающих условия эксплуатации, возможны незначительные расхождения между конструкцией камеры и настоящим руководством по эксплуатации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры шкафа указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Основные параметры и размеры

Наименование параметра	Значение параметра	Примечания
1. Диапазон рабочих температур, °С	50...350	
2. Объем рабочей камеры, дм ³ , не менее	80	
3. Отклонение средней температуры любой точки рабочего объема камеры шкафа от заданной, °С, не более	±6,0	
4. Максимальное отклонение температуры любой точки от средней, °С, не более	±3,0	
5. Время нагрева незагруженного шкафа от температуры окружающей среды до температуры +350 °С, мин, не более	60	
6. Потребляемая мощность, кВт, не более	2,5	
7. Размеры рабочей камеры, мм, не менее: ширина×глубина×высота	560×360×400	
8. Габаритные размеры шкафа, мм, не более: ширина×глубина×высота	680×665×600	
9. Масса, кг, не более	44	
10. Температура срабатывания сигнала «Авария», °С, не более	361	
11. Конвекция воздуха в камере	Принудительная при помощи вентилятора	

2.2 Шкаф должен эксплуатироваться в закрытых помещениях при температуре окружающей среды от +10 °С до +35 °С при относительной влажности не более 80 % (при температуре +25 °С), атмосферном давлении от 84,0 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность шкафа указана в таблице 2.

Таблица 2 – Комплектность шкафа

Наименование	Количество	Примечание
Шкаф сушильный ШС-80-01 МК СПУ	1 шт.	
Полка	2 шт.	
Ножки, крепеж	1 комплект	
Руководство по эксплуатации	1 экз.	
Упаковка	1 шт.	

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Шкаф соответствует требованиям безопасности, предусмотренным ГОСТ 12.2.091.

Шкаф по способу защиты человека от поражения электрическим током относится к классу I по ГОСТ 12.2.007.0 (шкаф присоединяется к электрической сети с помощью вилки с заземляющим контактом).

4.2 Значение сопротивления между заземляющим контактом вилки и любой частью шкафа, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.

4.3 Электрическое сопротивление изоляции между замкнутыми сетевыми контактами и заземляющим контактом сетевой вилки шкафа при включенном выключателе сети должно быть не менее 2 МОм.

4.4 Электрическая прочность изоляции между замкнутыми сетевыми контактами и заземляющим контактом сетевой вилки при включенном выключателе сети должна обеспечивать отсутствие пробоев и поверхностных перекрытий изоляции при испытании синусоидальным напряжением 1350 В, частотой 50 Гц в течение 1 минуты.

4.5 Загружаемые в шкаф материалы не должны быть взрывоопасными и воспламеняющимися.

4.6 Максимальная температура доступных для прикосновения частей шкафа не должна превышать +70 °С. Температура органов управления шкафа не должна превышать +45 °С.

4.7 Эквивалентный уровень звуковой мощности, создаваемый шкафом, не должен превышать 65 дБ.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Материалы, из которых изготовлен шкаф, не должны наносить вреда здоровью людей и окружающей среде.

5.2 Упаковочные материалы утилизируются как ТБО.

5.3 Утилизация шкафа должна проводиться в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

5.4 До передачи на утилизацию должна быть проведена проверка на отсутствие внутри шкафа посторонних предметов.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 После доставки шкафа к потребителю должна проводиться приемка от транспортной организации, при которой производится внешний осмотр упаковки на отсутствие повреждений в процессе транспортирования и хранения транспортной организацией.

Если при приемке шкафа от транспортной организации будет обнаружено повреждение упаковки, то составляется коммерческий акт, а при доставке шкафа автотранспортом делается отметка на товарно-транспортной накладной или составляется акт.

6.2 При отсутствии повреждений упаковки распаковать шкаф после выдержки его в условиях, указанных в п. 2.2 настоящего руководства не менее 4 часов, а при ее повреждении - после выполнения действий, указанных в п. 6.1.

После вскрытия упаковки проверяется комплектность в соответствии с разделом 3 настоящего руководства по эксплуатации и производится внешний осмотр шкафа на отсутствие механических повреждений.

Претензии по комплектности поставки или на механические повреждения рассматриваются только при отсутствии повреждений упаковки.

6.3 Для ввода шкафа в эксплуатацию потребитель обязан обеспечить необходимые условия, оговоренные в разделе 2.2 настоящего руководства.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1 Для подготовки шкафа к работе необходимо:

- установить на расстоянии не более 1,5 м от места, выбранного для установки шкафа, розетку с заземляющим контактом типа F. К розетке подвести напряжение питания 220 В, частотой 50 Гц. Заземляющий контакт розетки должен быть надежно подключен к внешнему контуру заземления;
- разместить шкаф на рабочем месте, обеспечив расстояния между корпусом и окружающими предметами не менее 250 мм;
- включить шкаф в сеть с помощью вилки;
- включить автоматический выключатель «СЕТЬ», расположенный на задней стенке шкафа.

8. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

8.1 Перед началом работы открыть дверь шкафа и загрузить камеру объектами термообработки. Закрыть дверь поворотом ручки по часовой стрелке до упора.

8.2 Включить шкаф выключателем «СЕТЬ».

8.3 Нажать клавишу «Р» на лицевой панели шкафа (рисунок 1), при этом на цифровом табло высветится заданная ранее температура в мигающем режиме, а в крайнем правом разряде цифрового индикатора высветится точка, что свидетельствует о возможности корректировки программы.

8.4 Установить клавишами «▲» «▼» на цифровых индикаторах требуемую температуру в рабочей камере.

8.5 Для включения шкафа в работу и записи в память введенной информации нажать клавишу «Р», при этом точка в правом разряде цифрового индикатора погаснет, а на цифровом табло высветится текущая температура в камере. Если заданная температура больше, чем температура в камере, светодиодный индикатор, расположенный слева от цифровых индикаторов, включится. Введенная информация сохраняется при выключении питания

Внимание! Светодиодный индикатор может светиться непрерывно или в импульсном режиме.

Внимание! До выхода на установившийся тепловой режим температура в рабочей камере на непродолжительное время может превышать заданную.

8.6 При загорании индикатора «АВАРИЯ», сигнализирующем об аварийном превышении температуры, необходимо выключить шкаф и принять меры к устранению аварии.

8.7 По окончании работы открыть дверь шкафа и извлечь объекты термообработки.

8.8 Для проведения повторного процесса вновь загрузить шкаф и закрыть дверь камеры.

Внимание! При сушке влажных предметов, особенно если высвобождается большое количество пара, ведущего к образованию конденсата, необходимо извлечь заглушку из отверстия на верхней поверхности шкафа.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание шкафа заключается в удалении пыли и загрязнений с поверхности шкафа и в протирке рабочей камеры моющими растворами по мере их загрязнения, например 3 % раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5 % моющего средства (типа «ЛОТОС» или аналогичного). При этом должна быть исключена возможность попадания раствора внутрь пульта управления. После обработки моющим средством протереть шкаф тампоном, смоченным чистой водой и высушить его.

При техническом обслуживании необходимо проверить шкаф визуально на соответствие правилам техники безопасности, проверить исправность защитного заземления, выявить неисправности опросом обслуживающего персонала и устранить их.

Внимание!

При техническом обслуживании шкаф должен быть отключен от сети.

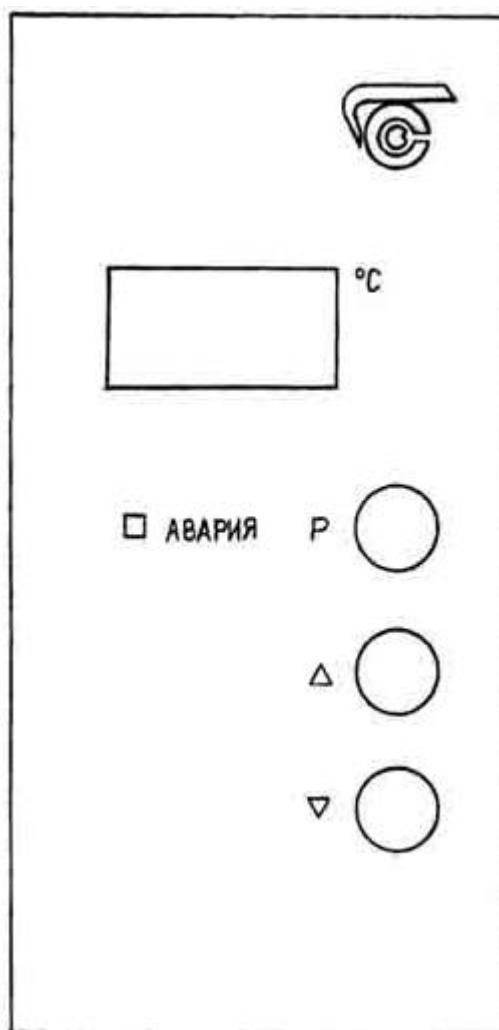


Рисунок 1 – Лицевая панель шкафа

10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

10.1 Перечень наиболее часто встречающихся неисправностей и методы их устранения приведены в таблице 3.

В течение гарантийного срока эксплуатации для устранения неисправности необходимо разрешение предприятия-изготовителя.

Гарантийный и текущий ремонт шкафа осуществляются персоналом специализированных служб, прошедшим соответствующую подготовку.

Таблица 3 – Возможные неисправности и способы их устранения

Наименование неисправностей и их внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
1. При включении в сеть не включаются индикаторы	1) отсутствие напряжения в питающей сети 2) выключены выключатели автоматические 3) неисправен сетевой шнур или вилка 4) неисправны предохранители	1) проверьте напряжение питающей сети и при отсутствии его принять меры к устранению неисправности сети 2) включите выключатели 3) «прозвоните» цепи сетевого шнура и устраните дефект 4) замените неисправные предохранители
2. После установки заданной температуры, больше температуры окружающей среды, не включается индикатор «НАГРЕВ»	1) обрыв в цепи нагревателя	1) проверить цепь и устранить обрыв
3. Не выдерживается точность автоматического регулирования	1) неисправен регулятор температуры	1) произвести замену датчика температуры или процессора

Внимание! Для замены процессора необходимо снять блок управления с двери изделия следующим образом:

- отвинтить винт снизу коробки блока управления;
- отвести от поверхности двери на 10 мм нижнюю часть панели блока управления и, сдвинув его в таком положении вниз на 6 мм, снять блок управления.

11. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1 Условия транспортирования шкафа в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

11.2 Условия хранения шкафа в упаковке предприятия-изготовителя должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

11.3 Во время погрузочно-разгрузочных работ шкаф не должен подвергаться ударам и воздействиям атмосферных осадков.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие шкафа требованиям ТУ 3442-026-00141798-2015 при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленным данным руководством по эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации шкафа – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 14 месяцев со дня отгрузки шкафа предприятием-изготовителем.

12.3 Гарантийный ремонт шкафа проводит предприятие-изготовитель – ОАО «Смоленское СКТБ СПУ» или специализированная организация, имеющая договор с предприятием-изготовителем за счет последнего.

12.4 При проведении гарантийного ремонта на предприятии-изготовителе, потребитель производит возврат шкафа в упаковке предприятия-изготовителя или упаковывает шкаф за свой счет в упаковку, обеспечивающую его защиту от механических повреждений.

12.5 При проведении гарантийного ремонта сроки гарантии продлеваются на время, прошедшее с момента поступления шкафа в ремонт до окончания ремонта.

12.6 Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- при нарушении правил транспортирования, хранения и эксплуатации шкафа;
- при повреждении шкафа во время транспортировки в случае повреждения заводской упаковки или ее отсутствия;
- при повреждениях, вызванных попаданием внутрь шкафа посторонних веществ, предметов, жидкостей, насекомых и животных;
- при наличии механических повреждений наружных или внутренних деталей, узлов, проводников шкафа, возникших в процессе эксплуатации;
- при отсутствии или нарушении правил технического обслуживания;
- при нарушении, повреждении или отсутствии заводских пломб;
- в случаях, когда предприятием-изготовителем установлена необоснованность претензии потребителя.

12.7 В случаях выхода шкафа из строя в послегарантийный период ремонт может производиться предприятием-изготовителем по отдельному договору за счет потребителя.

**12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ
Шкаф сушильный ШС-80-01МК СПУ**

ПГИЖ 681945.006- _____, заводской № _____

Изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий
ТУ 3442-026-00141798-2015 и признан годным для эксплуатации.

ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

**13 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ
Шкаф сушильный ШС-80-01МК СПУ**

ПГИЖ 681945.006- _____, заводской № _____

Упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей
технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Приложение А
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«Смоленское СКТБ СПУ»

Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, 97,
контактные телефоны: (4812) 31-32-00, 31-31-21, 31-00-90

e-mail: info@sktb-spu.ru

<http://sktb-spu.ru>

сервисная поддержка e-mail: quality@sktb-spu.ru

Действителен по заполнению

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ № 1
В ТЕЧЕНИЕ СРОКА ГАРАНТИИ

Заполняет предприятие-изготовитель

Шкаф сушильный ШС-80-01МК СПУ

ПГИЖ 681945.006- _____, заводской № _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Приложение Б

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«Смоленское СКТБ СПУ»

Россия, 214020, г. Смоленск, ул. Шевченко, 97,
контактные телефоны: (4812) 31-32-00, 31-31-21, 31-00-90

e-mail: info@sktb-spu.ru

<http://sktb-spu.ru>

сервисная поддержка e-mail: quality@sktb-spu.ru

Действителен по заполнению

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ № 2
В ТЕЧЕНИЕ СРОКА ГАРАНТИИ

Заполняет предприятие-изготовитель

Шкаф сушильный ШС-80-01МК СПУ

ПГИЖ 681945.006- _____, заводской № _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер шкафа _____

Причина ремонта. Наименование и обозначение на схеме замененной детали
или узла _____

Дата ремонта _____

число, месяц прописью, год

Подпись и ф., и., о. лица, производившего ремонт _____

Подпись владельца шкафа,
подтверждающего ремонт _____

Штамп ремонтного предприятия

Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер шкафа _____

Причина ремонта. Наименование и обозначение на схеме замененной детали
или узла _____

Дата ремонта _____

число, месяц прописью, год

Подпись и ф., и., о. лица, производившего ремонт _____

Подпись владельца шкафа,
подтверждающего ремонт _____

Штамп ремонтного предприятия
